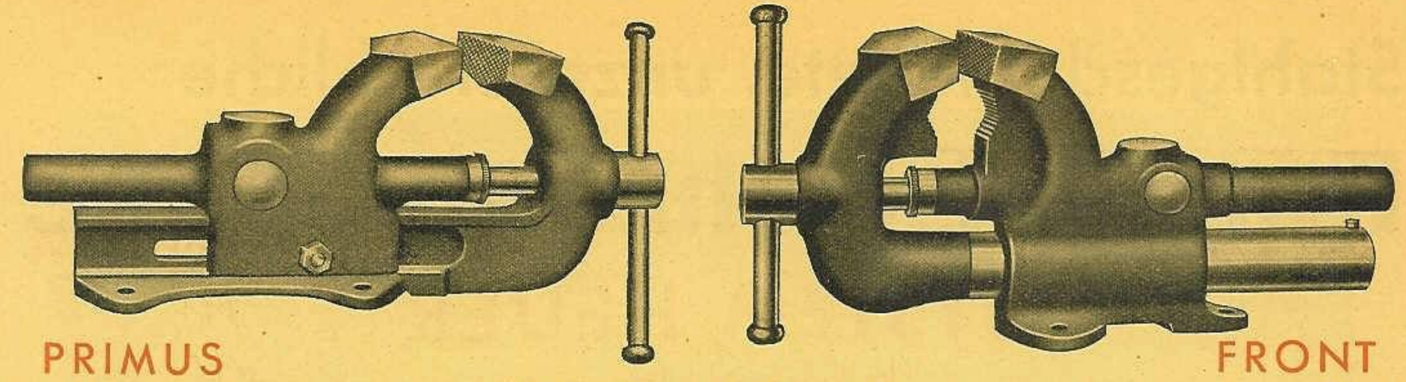


Die Vorteile der

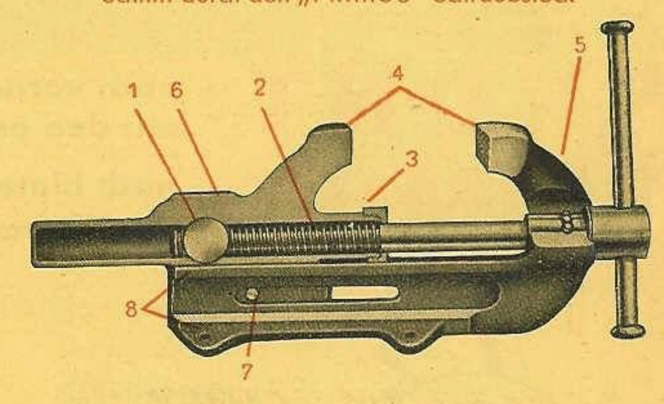
Parallel-Schraubstöcke System Heuer

- Zum Öffnen und Schließen des Schraubstocks wird keine Gußeisenmutter, sondern eine leicht ersetzbare Rundstahlmutter **(1)** allereinfachster Konstruktion verwandt, die ohne irgendwelche Befestigungsschrauben nur quer durch das hintere Backenteil hindurchgesteckt wird.
- Die Mutter lagert vollkommen lose und ist nach allen Seiten beweglich, so daß jedes Zwängen oder Ecken ausgeschlossen ist. Aus diesem Grunde ist die Stahlspindel **(2)** nur auf Zug beansprucht, nicht auf Biegung.
- Das Gewinde der Spindel ist Trapezgewinde und selbst bei ganz geöffneten Backen gegen Eindringen von Spänen geschützt; außerdem ermöglicht die Anbringung einer besonderen Staubschutzkappe **(3)** die vollständig staubsichere Lagerung des Spindelgewindes.
- Auch bei ganz geöffneten Backen wird das Gewinde der Spindel, entgegen den bisher üblichen Straubstöcken, nicht nur n den letzten Gewindegängen, sondern durch die Mutter in ihrer ganzen Länge gefaßt. Bei beiden Schraubstöck ist ein Anschlag vorhanden, der ein zu weites Öffnen verhindert.
- Keine eingesetzten oder verschraubten Backen **(4)**, weil ganz aus Stahl geschmiedet. Fortfall der Schrauben un Stifte. Die Backen sind sorgfältig gehärtet.
- Gegen Schmutz geschütztes Kugellager. **(5)** Zentrale Schmierung, kein Anfressen und keinerlei Geräusch der Spindel.
- Senkrechte Einspannungsmöglichkeit auf je $^1/_3$ Backenbreite an beiden Seiten macht einen Schraubstock mit seitlicher Ausladung überflüssig.
- Der am hinteren Backenteil angebrachte Amboß **(6)** kann ohne Bedenken auch für schwere Arbeiten benutzt werden, da eine Bruchgefahr nicht besteht.
- Mittels Nachstellschraube **(7)**, die zugleich ein zu weites Öffnen des Schraubstockes verhindert, kann die Prismenführung beim „Primus" beliebig gelockert oder festgestellt werden. Das gleiche gilt für die Hülsenführung beim „Front"-Schraubstock.
- Sämtliche Modelle sind auch in drehbarer Ausführung (D. R. P.) lieferbar. Durch einen einfachen Hebelgriff kann der Schraubstock in jeder gewünschten Stellung auf dem Drehteller festgestellt werden.
- Infolge der unzerbrechlichen Schmiedestahl-Qualität ergeben sich gegenüber Gußschraubstöcken erheblich geringere Stückgewichte; daher bedeutende Ersparnisse an Fracht und an Gewichtszöllen.
- In ihrer einfachen und zweckmäßigen Konstruktion werden unsere aus Spezialstahl im Gesenk geschmiedeten Parallel-Schraubstöcke von Fachleuten als unübertroffen bezeichnet.

PRIMUS D. R. P., Auslandspatente

- Dieses seit mehr als 10 Jahren bewährte und beliebte Modell öffnet sich nach hinten, sodaß das Gewicht des Schraubstockes und des Arbeitsstückes auf der Werkbank ruht.
- Die Prismenführung **(8)** in Doppel T-Querschnitt ist so lang bemessen, daß selbst bei ganz geöffneten Backen das bewegliche hintere Backenteil seine volle Führung behält.
- Da die Schenkel des Führungsschlittens etwas federn, ist die Führung mittels der Nachstell-Schraube jederzeit zu regulieren. Zu diesem Zwecke löst man die linke Feststell-Mutter, bringt die Nachstellschraube in die gewünschte Stellung und zieht die Mutter wieder an.
- Neben der Unzerbrechlichkeit hat gerade diese überaus einfach zu handhabende Nachstellbarkeit zu der großen Beliebtheit unseres „Primus"-Schraubstockes beigetragen.

Schnitt durch den „PRIMUS" Schraubstock



FRONT D. R. P., Auslandspatente

- Der nach vorne zu öffnende Schraubstock ermöglicht das Einspannen des Arbeitsstückes vor der Werkbank bis zur ganzen Spannweite des Schraubstocks.
- Dieses Modell wird nur noch mit den überaus praktischen und 1000fach bewährten Rohrspannbacken geliefert, die mit dem Schraubstock aus einem Stück im Gesenk geschmiedet sind.
- Die Führung ist sauber geschliffen und auf beiden Seiten gegen Eindringen von Staub durch eingebaute Filzringe gesichert, die gleichzeitig die Schmierung selbsttätig bewirken.
- Nachdem der Schraubstock von der Werkbank entfernt ist, kann die Führung durch den in die Führungshülse von unten eingreifenden Keil durch 2 Schrauben beliebig gelockert oder festgestellt und auch bei etwaigem Verschleiß nachgestellt werden.
- Die Spannweiten können durch Fortnahme des Sicherungsstiftes noch um ca $^3/_4$ der Mutterstärke erweitert werden.

FRONT-Schnellspanner D. R. P., Auslandspatente

- Die bewegliche Spannbacke kann durch einen einfachen Hebelgriff im Nu in jeder beliebigen Lage festgestellt werden, sodaß sich eine erhebliche Zeitersparnis ergibt.
- Spindel und Spindelmutter sind wegen ihrer vorteilhaften Anordnung kaum einem Verschleiß ausgesetzt; zudem ist die Mutter leicht auswechselbar.
- Der Schnellspanner läßt sich bei gesenktem Hebel wie ein normaler Schraubstock öffnen und schließen, so daß seine Verwendung in keiner Weise beschränkt ist.